**Opony Hankook stanowią oryginalne wyposażenie
 modeli Audi Q8**

**Opony Hankook w różnych rozmiarach pasują do nowego Audi Q8. Linia Ventus i Winter i\*cept w wersjach do samochodów SUV, jak również Dynapro są na oryginalnym wyposażeniu flagowego samochodu typu SUV wiodącego producenta z siedzibą w Ingolstadt. Podczas gdy modele opon Ventus S1 evo 3 SUV oraz Winter i\*cept evo 2 SUV są przeznaczone przede wszystkim na drogi europejskie, model Dynapro HP 2 Plus ma trafić na rynek północnoamerykański.**

***Neu-Isenburg, Niemcy, 18. września 2019 r.*** – wiodący producent opon, firma Hankook, wyposażana fabrycznie nowe modele Audi Q8. Rodzinę modeli Q producenta z Ingolstadt charakteryzują postępowy design i najnowocześniejsza technologia. Audi Q8 wyposażono w grill chłodnicy w jednej ramie w kształcie ośmiokąta bazujący na udanej konstrukcji Audi Ur-Quattro. Nowy SUV Coupé oferuje mnóstwo miejsca, jest luksusowy i wysoce skomputeryzowany. Zaawansowany system nawigacji, sterowanie głosem, zwrotne podwozie w połączeniu z oponami firmy Hankook o wymiarach od 20 do 22 cali oraz potężne silniki czynią z Q8 dynamiczny pojazd.

Czterodrzwiowy SUV Coupé wykorzystuje trzy linie opon: bardzo wydajne letnie i zimowe opony Ventus S1 evo 3 SUV oraz Winter i\*cept evo 2 SUV odpowiednio w rozmiarach 285/45 R21 113 Y XL i V XL oraz Dynapro HP 2 Plus w rozmiarach 275/50 R20 113H X, 285/45 R21 113H XL and 285/40 R22 110H XL. Inne wymiary zostaną podane w późniejszym czasie.

„Jesteśmy bardzo zadowoleni z tego, że nasze produkty zostały po raz kolejny wybrane do nowego modelu Audi”, wyjaśnia Han-Jun Kim, prezes Hankook Tire Europe. „Nawet będąc wieloletnim dostawcą Audi, to zaszczyt otrzymać miano dostawcy wyposażenia oryginalnego dla topowego modelu serii Q. Ponadto, jesteśmy dumni, że dostarczymy pełną gamę opon dla Q8 na różne rynki.”

Opony firmy Hankook szczególnie sprawdzają się podczas dynamicznej jazdy: „Głównym wymogiem przy opracowywaniu opon była ich konstrukcja. Ze względu na ogólnie wyższe obciążenia w przypadku dużych SUV-ów i wynikający z tego wskaźnik nośności, który należy spełnić w połączeniu z możliwymi wysokimi prędkościami, trwałość konstrukcji opony była bardzo ważna. Ponadto zwróciliśmy szczególną uwagę na wymagane atrybuty pojazdu zarówno na mokrej, jak i suchej nawierzchni”, wyjaśnia Dipl.-Ing. Klaus Krause, Kierownik Europejskiego Centrum Badań i Rozwoju firmy Hankook.

Oponę Ventus S1 evo 3 skonstruowano z zastosowaniem tzw. „bead packing”, specjalnego nylonowego materiału w obszarze ściany bocznej, który zwiększa jej wytrzymałość.

Dwuwarstwowy szkielet i zastosowanie aramidowego materiału kompozytowego redukuje niepożądany wzrost podwijania się opony przy wysokich oraz bardzo wysokich prędkościach (ponad 300 km/godz.) nawet o 60 procent w porównaniu z wcześniej stosowanymi materiałami. Dzięki temu opona ma znacznie lepszą stabilność jazdy i dłuższą żywotność poprzez mniejsze wytwarzanie ciepła, a tym samym pozostaje na niezmiennie wysokim poziomie przyczepności nawet w bardzo szerokim zakresie temperatur. Sportowe, dynamiczne osiągi zarówno na suchej, jak i mokrej nawierzchni gwarantuje specjalna mieszanka bieżnika wykorzystująca wysokowydajne żywice naturalne.

###

###

**O firmie Hankook**

Hankook Tire, globalny producent opon, wytwarza innowacyjne, wysokiej klasy opony radialne w segmencie premium do samochodów osobowych, SUV-ów, pojazdów terenowych, lekkich samochodów ciężarowych, samochodów kempingowych, pojazdów ciężarowych, autobusów i samochodowego sportu motorowego (trasy okrężne, rajdy).

Hankook stale inwestuje w badania i rozwój, aby oferować swoim klientom niezmiennie wysoką jakość w połączeniu z technologiczną doskonałością. W pięciu mieszczących się na całym świecie centrach rozwoju i ośmiu fabrykach wielkopowierzchniowych od 2016 przedsiębiorstwo konstruuje i produkuje ogumienie, skrojone na miarę wymagań regionalnych rynków. W Europie koncepcje opon przeznaczone na rynki lokalne i do wyposażenia fabrycznego są opracowywane zgodnie ze standardami wiodących europejskich producentów pojazdów w Centrum Technicznym Hankook w niemieckim Hanowerze. Produkcja opon odbywa się między innymi w nowoczesnej europejskiej fabryce w węgierskiej miejscowości Rácalmás, której uroczyste otwarcie świętowano w 2007 roku i która od tamtej pory podlega stałemu rozwojowi. Obecnie około 3000 zatrudnionych tam pracowników produkuje rocznie nawet 19 milionów opon do pojazdów osobowych, SUV-ów i lekkich pojazdów ciężarowych.

Europejska i niemiecka centrala producenta opon mieści się w Neu-Isenburg koło Frankfurtu nad Menem. Pozostałe siedziby Hankook na terenie Europy znajdują się w Czechach, Francji, Hiszpanii, Holandii, Polsce, Rosji, na Węgrzech, w Wielkiej Brytanii, we Włoszech, Szwecji i Turcji. Opony Hankook są sprzedawane bezpośrednio przez regionalnych dystrybutorów w wielu innych europejskich krajach. Przedsiębiorstwo zatrudnia na całym świecie około 21 000 pracowników i dostarcza swoje produkty do ponad 180 krajów. Wiodący producenci motoryzacyjni doceniają jakość opon Hankook, czego dowodem jest ich montaż na fabrycznym wyposażeniu. Blisko 30% obrotu globalnego firmy jest generowane w Europie. Od 2016 roku firma Hankook Tire jest uwzględniana w prestiżowym indeksie Dow Jones Sustainability Index World (DJSI World).

Więcej informacji znajdą Państwo na stronie [www.hankooktire-mediacenter.com](http://www.hankooktire-mediacenter.com) lub [www.hankooktire.com](http://www.hankooktire.com)

|  |
| --- |
| **Kontakt:** |
|  |
| **Felix Kinzer**Dyrektortel.: +49 (0) 61 02 8149 – 170f.kinzer@hankookreifen.de | **Yara Willems**Specjalista PRtel.: +49 (0) 6102 8149 – 172y.willems@hankookreifen.de |  |  |